

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005年2月10日 (10.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/012398 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: C08J 5/04, C08L 67/04, B29B 9/14,  
B29C 45/00 // C08L 101/16, B29K 67:00, 311:10

(74) 代理人: 大島 由美子, 外(OSHIMA, Yumiko et al.); 〒  
1690075 東京都新宿区高田馬場 1-2 0-1 0-2 0 3  
進歩国際特許事務所 Tokyo (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/010917

(22) 国際出願日: 2004年7月30日 (30.07.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2003-203536 2003年7月30日 (30.07.2003) JP

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が  
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,  
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,  
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,  
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,  
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,  
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可  
能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,  
SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,  
KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,  
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,  
IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,  
BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN,  
TD, TG).

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイダンスノート」を参照。

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 三菱樹脂  
株式会社 (MITSUBISHI PLASTICS, INC.) [JP/JP]; 〒  
1000005 東京都千代田区丸の内 2 丁目 5 番 2 号 Tokyo  
(JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 西田 未来  
(NISHIDA, Miki) [JP/JP]; 〒5268660 滋賀県長浜市三  
ツ矢町 5 番 8 号三菱樹脂株式会社長浜工場内 Shiga  
(JP). 田中 一也 (TANAKA, Kazuya) [JP/JP]; 〒5268660  
滋賀県長浜市三ツ矢町 5 番 8 号三菱樹脂株式会社  
長浜工場内 Shiga (JP). 高木 潤 (TAKAGI, Jun) [JP/JP];  
〒5268660 滋賀県長浜市三ツ矢町 5 番 8 号三菱樹脂  
株式会社長浜工場内 Shiga (JP).

(54) Title: INJECTION-MOLDED OBJECT, PROCESS FOR PRODUCING THE SAME, AND PELLET FOR USE FOR INJECTION-MOLDED OBJECT

(54) 発明の名称: 射出成形体とその製造方法、並びに、射出成形体に用いられるペレット

(57) Abstract: [PROBLEMS] To provide an injection-molded object which comprises plant-derived materials as major components and has heat resistance and a high rate of crystallization. [MEANS FOR SOLVING PROBLEMS] The injection-molded object is obtained from a resin composition which comprises (A) a lactic acid resin and (B) natural fibers comprising 40 to 60% by mass cellulose and 10 to 30% by mass lignin, wherein the proportion of the lactic acid resin (A) to the natural fibers (B) is from 99/1 to 70/30 by mass and the lactic acid resin (A) has an (L-lactic acid):(D-lactic acid) ratio of from 100/0 to 97/3 or from 0/100 to 3/97.

(57) 要約: 【課題】植物由来原料を主成分とし、耐熱性を有し、結晶化速度の早い射出成形体を提供すること。  
【解決手段】本発明の射出成形体は、(A) 乳酸系樹脂、及び、(B) セルロース 40 質量%~60 質量%とリグ  
ニン 10 質量%~30 質量%とを含有する天然繊維、を含む樹脂組成物であって、(A) 乳酸系樹脂と (B) 天然  
繊維とを質量比で 99 : 1~70 : 30 の割合で含有し、かつ、(A) 乳酸系樹脂が、L 乳酸 : D 乳酸 = 100 :  
0~97 : 3、又は、L 乳酸 : D 乳酸 = 0 : 100~3 : 97 である樹脂組成物を用いてなる。